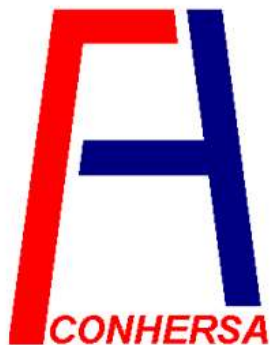


TRANSPALLET ELETTRICO H-2



MANUALE D'USO



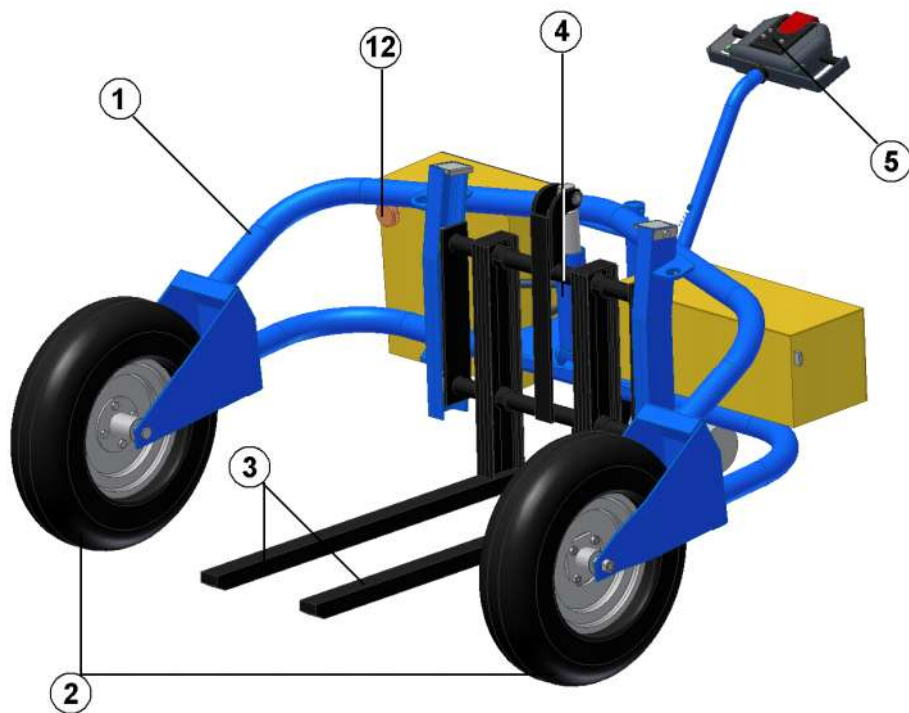
Edizione: Maggio 2007

MANUALE D'USO

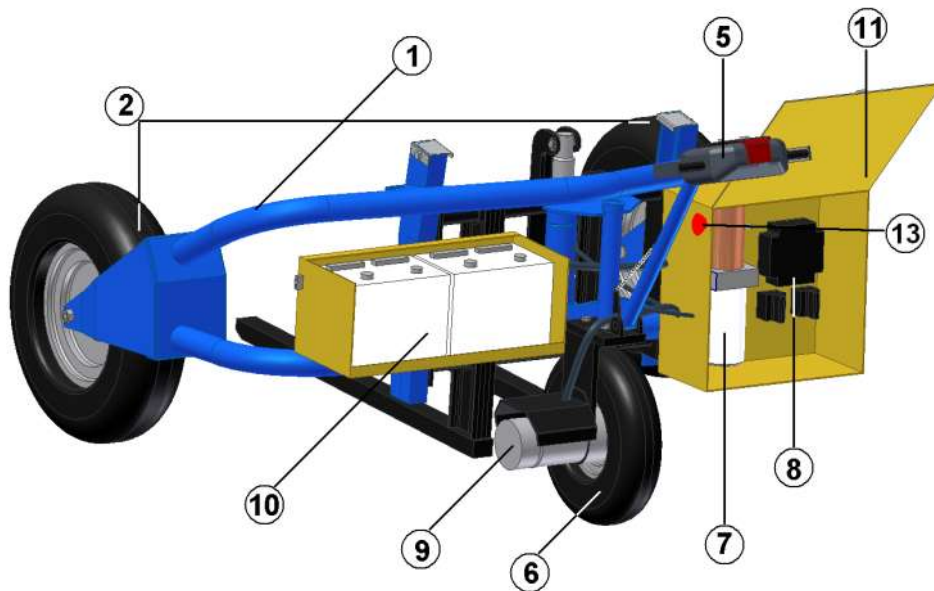
INDICE

1. COMPONENTI PRINCIPALI	1.1
2. NORME DI SICUREZZA	2.1
3. INTERRUTTORI DI COMANDO E INDICATORI DI CONTROLLO	3.1
4. MESSA IN FUNZIONE ED UTILIZZO	4.1
5. OPERAZIONI DI CARICO E SCARICO	5.1
6. MANUTENZIONE E CONSERVAZIONE PREVENTIVA	6.1
7. STOCCAGGIO PROLUNGATO	7.1
8. SPECIFICHE TECNICHE 8.1	

1. COMPONENTI PRINCIPALI



- ① Telaio
- ② Ruote anteriori
- ③ Gruppo forche
- ④ Cilindro idraulico
- ⑤ Timone
- ⑥ Ruota motrice-direttrice
- ⑦ Motopompa idraulica
- ⑧ Controllore elettronico
- ⑨ Motoriduttore elettrico
- ⑩ Batterie
- ⑪ Indicatore di carica
- ⑫ Clacson
- ⑬ Arresto d'emergenza

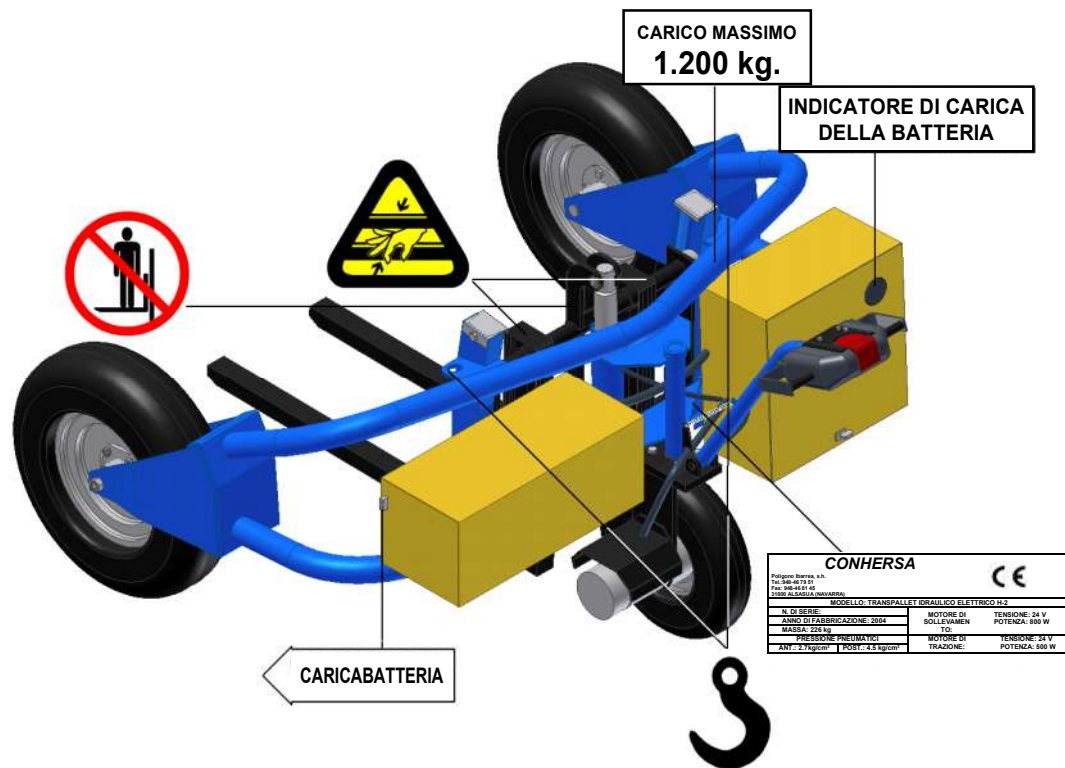


- ① Telaio
- ② Ruote anteriori
- ③ Gruppo forche
- ④ Cilindro idraulico
- ⑤ Timone
- ⑥ Ruota motrice-direttrice
- ⑦ Motopompa idraulica
- ⑧ Controllore elettronico
- ⑨ Motoriduttore elettrico
- ⑩ Batterie
- ⑪ Indicatore di carica
- ⑫ Clacson
- ⑬ Arresto d'emergenza

2. NORME DI SICUREZZA

Posizione delle etichette	2.2
Sicurezza del transpallet	2.4
Controlli giornalieri	2.5
Operatore del transpallet	2.9
Spostamento su rampe e aree speciali	2.10
Trasporto del transpallet	2.12
Collaudi funzionali	2.13
Livello di emissioni sonore	2.13
Atmosfere pericolose	2.13

POSIZIONE DELLE ETICHETTE





AVVERTENZA

Non sostare sulle forche.



AVVERTENZA

Assicurarsi di tenere le mani, i piedi e il corpo lontani da gli alberi e dalle loro guide.

Pericolo di intrappolamento tra le parti mobili e fisse degli alberi.

PRECAUZIONI PER LA RICARICA DELLE BATTERIE

1. Effettuare la ricarica delle batterie in una zona ben ventilata, lontana da fonti di calore e scintille (i gas prodotti dalla batteria possono essere esplosivi).
2. Non fumare nelle vicinanze della zona in cui viene effettuata la ricarica.
3. Non scollegare il connettore per la ricarica, in quanto ciò potrebbe provocare scintille.

SICUREZZA DEL TRANSPALLET

UTILIZZO CONFORME ALLE PRESCRIZIONI

L'utilizzo del transpallet è ammesso solo nel rispetto delle prescrizioni e delle istruzioni fornite nel presente manuale.



AVVERTENZA

Questo transpallet è stato progettato esclusivamente per il trasporto e il posizionamento di carichi individuali o materiale pallettizzato secondo le condizioni indicate nel presente manuale.

AVVERTENZA

Al fine di evitare rischi, l'utilizzo del transpallet per scopi diversi da quelli indicati è soggetto all'autorizzazione di CONHERSA e, se del caso, dell'autorità competente.



AVVERTENZA

In caso di malfunzionamento di uno o più comandi, disinserire la chiave e contattare il servizio tecnico CONHERSA più vicino.

CONTROLLI GIORNALIERI

Prima di iniziare a utilizzare il transpallet, controllare quanto segue:

1. Freno: per verificare il corretto funzionamento del freno, rilasciare il comando di marcia e spingere il transpallet per controllare che sia frenato.
2. Forche: controllo visivo delle guide e del loro corretto sollevamento e abbassamento; verifica dell'integrità e del corretto posizionamento delle forche.
3. Circuito idraulico: verificare la presenza di fughe nel tubo flessibile e nel cilindro.
4. Ruote: verificare usura e stato dei pneumatici e il serraggio dei dadi di bloccaggio delle ruote. Controllo visivo della pressione delle ruote.
5. Strumenti controllo: posizionare la chiave dell'interruttore in posizione ON, verificare l'accensione della spia di controllo della batteria.
6. Batteria: verificare il livello di carica adeguato (almeno il 20%).
7. Clacson: verificare il corretto funzionamento del clacson.
8. Sollevamento: a veicolo scarico, verificare il corretto sollevamento/abbassamento della forca.
9. Marcia: premere la leva uomo morto per azionare il comando e verificare il corretto funzionamento della marcia avanti/indietro.

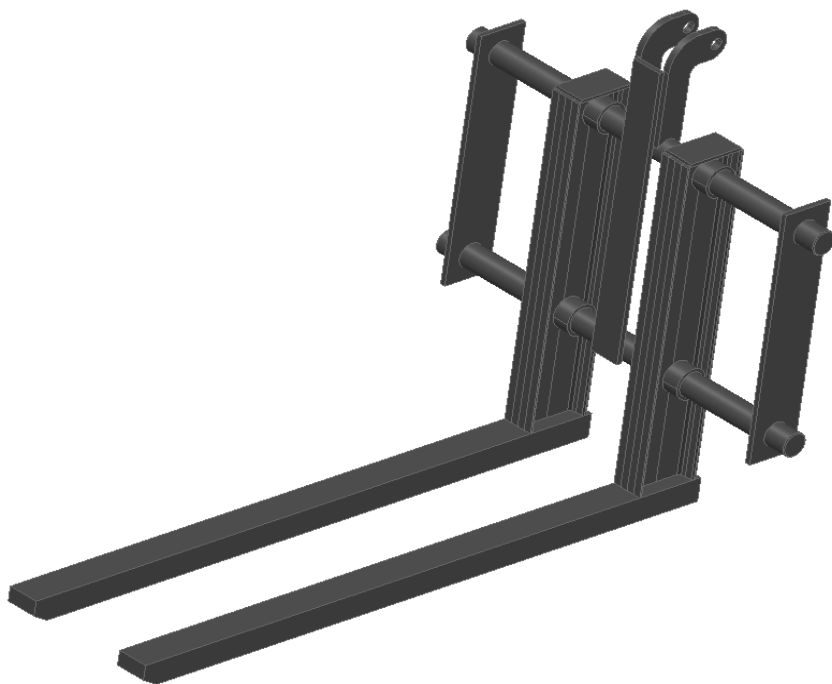
AVVERTENZA

Se dai controlli emerge una qualsiasi anomalia, disinserire la chiave di accensione dalla batteria, comunicare il problema al proprio superiore e rivolgersi al servizio tecnico CONHERSA più vicino.

FRENO

Verificare che, una volta rilasciato, il comando di marcia avanti-indietro ritorni alla sua posizione di folle e il freno di stazionamento si blocchi automaticamente (il rumore di blocco è udibile).

Spingere il transpallet in avanti e indietro per verificare che sia bloccato.



FORCHE

Sollevere la forca con la mano, quindi spostarla nella posizione desiderata.

Le forche devono posizionarsi simmetricamente rispetto all'asse.

L'attrito dei bracci delle forche sulla piastra porta forche impedisce il movimento accidentale degli stessi.

CIRCUITO IDRAULICO

Controllare il livello dell'olio nel serbatoio.

Controllare la presenza di perdite nel tubo flessibile o nel cilindro di sollevamento.



RUOTE

	ANTERIORI	POSTERIORE
Misure	155R13"	4.00-8"
Pressione	2,7 bar	Superelastica



anteriori



posteriore

LIVELLO DI CARICA DELLA BATTERIA

Rotare la chiave dell'interruttore in posizione ON.

Controllare il livello di carica della batteria tramite l'apposita spia. Se il livello è inferiore al 20%, ricaricare la batteria. Collegare il caricabatteria per almeno 10 ore (vedere procedimento a pagina 5.1).

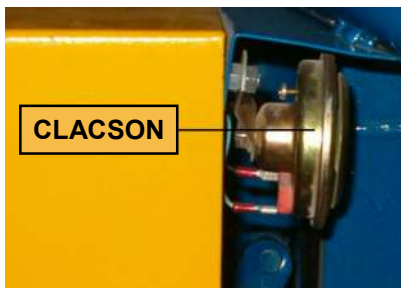


STRUMENTI DI CONTROLLO E CLACSON

Ruotare la chiave dell'interruttore in posizione ON, quindi verificare l'accensione della spia di controllo della batteria.



Controllare il funzionamento del clacson premendo l'apposito comando sul timone.



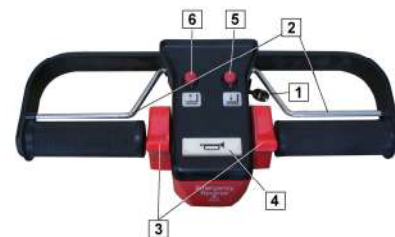
COMANDI

Senza alcun carico, premere il comando di sollevamento della forca e verificarne l'elevazione.

Premere il comando di discesa e verificare il corretto abbassamento della forca.

Premendo la leva uomo morto, ruotare leggermente il comando di marcia e verificare che il freno si sblocchi (il rumore di sblocco è udibile) e il transpallet inizi a muoversi regolarmente.

Eeguire la stessa operazione nell'altra direzione.



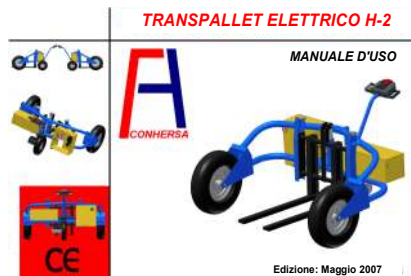
- ① Chiave di accensione.
- ② Leva uomo morto
- ③ Comando di marcia avanti-indietro
- ④ Pulsante clacson
- ⑤ Pulsante abbassamento forca
- ⑥ Pulsante sollevamento forca

OPERATORE DEL TRANSPALLET

QUALIFICHE DELL'OPERATORE

AVVERTENZA

La movimentazione del transpallet deve avvenire in conformità al manuale di istruzioni e alle normative vigenti nel paese di commercializzazione.



INDUMENTI DI PROTEZIONE PER L'UTILIZZO DEL TRANSPALLET

Per la movimentazione del transpallet, utilizzare i dispositivi di protezione individuale obbligatori nel luogo di utilizzo del veicolo.

Ad esempio:



Casco



Protezione per l'udito



Occhiali



Camice da lavoro



Guanti



Mascherina



Scarpe di sicurezza

AVVERTENZA

Durante l'impiego del transpallet, utilizzare indumenti di protezione idonei alle condizioni di lavoro e conformi alle norme

del paese di commercializzazione.

Maniche e gambe degli abiti da lavoro dell'operatore devono essere sufficientemente aderenti per evitare il pericolo di impigliamento nelle leve del transpallet. L'operatore ha l'obbligo di indossare occhiali di protezione, protezioni per le orecchie, mascherina antipolvere e scarpe di sicurezza se previsto dalle norme del cantiere.

SPOSTAMENTO SU RAMPE E AREE SPECIALI

AVVERTENZA

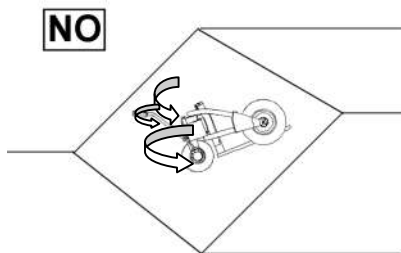
È vietato utilizzare il transpallet per il trasporto dei carichi lungo le rampe.

Il trasferimento su rampe è ammesso unicamente a transpallet vuoto e per esigenze di trasporto.

AVVERTENZA

In caso di guida lungo un pendio, evitare di girare il transpallet.

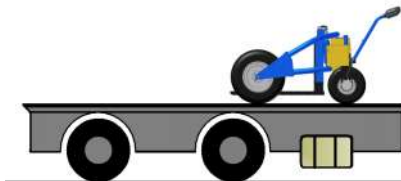
La guida sui pendii è estremamente delicata e deve essere effettuata con la massima cautela.



AVVERTENZA

Precauzioni di guida su assali di camion e rimorchi.

Verificare che il camion sia immobile.

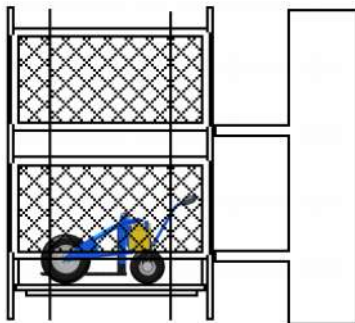


La rampa utilizzata per lo spostamento del transpallet sul camion deve essere sufficientemente resistente da sopportare il peso del transpallet vuoto e il sovraccarico derivante dal movimento verticale del transpallet stesso.

La rampa deve essere montata in modo sicuro per evitare qualunque movimento.

Prestare la massima attenzione durante la salita e la discesa dal camion.

POSIZIONAMENTO SU CARRELLI ELEVATORI



Il sollevamento del transpallet su un carrello elevatore è ammesso solo se il carrello elevatore è dotato di una capacità di sollevamento sufficiente ed è stato progettato per questo scopo.

Posizionare il transpallet in modo sicuro evitando che tocchi le pareti o possa spostarsi inavvertitamente.

L'operatore deve entrare nel carrello elevatore prima del transpal-

let e uscirne sempre prima del veicolo.

AVVERTENZA

In caso di trasferimento del transpallet su un carrello elevatore, verificare che quest'ultimo sia in grado di resistere al peso del transpallet o al peso del transpallet più quello del carico.

Inserire degli spessori sotto i pneumatici per impedire il movimento del transpallet all'interno del carrello elevatore.

Non eseguire alcuna operazione o movimento all'interno del carrello elevatore.

TRASLAZIONE

Visibilità

Se il carico ostacola la visibilità, non guidare mai il veicolo in avanti. In questo caso, procedere in retromarcia, ma non inserire mai in retromarcia il transpallet in un carrello elevatore.

Se le difficoltà persistono, farsi aiutare da una persona a orientare i movimenti del veicolo durante la guida, in modo da compensare la mancanza di visibilità. In questo caso è obbligatorio guidare lentamente (a passo d'uomo) e con la massima cautela.

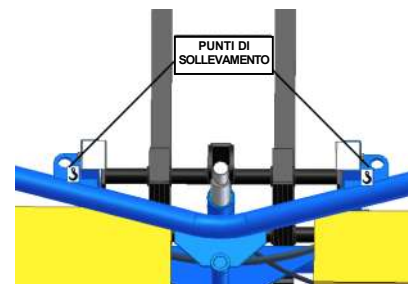
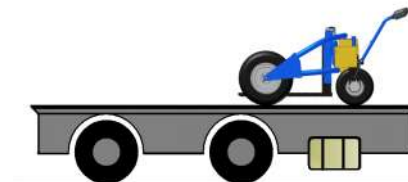
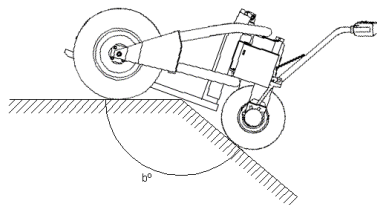
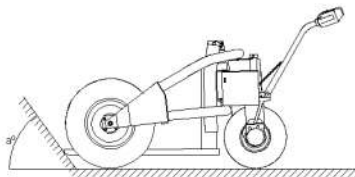
Verificare che l'area di lavoro del transpallet sia sufficientemente illuminata.

TRASPORTO DEL TRANSPALLET

AVVERTENZA

1. A veicolo scarico, sollevare la forca per prevenirne l'impigliamento.
2. Verificare gli angoli d'ingresso e uscita per far sì che la parte inferiore non urti contro il suolo o la piattaforma di trasporto.
3. Se si utilizza un ponte tra il pontile e la piattaforma di carico, verificare che le tavole siano in grado di sostenere il peso del transpallet.
4. Utilizzare unicamente i punti di fissaggio previsti e fissare a fondo il transpallet alla piattaforma.
5. Per sollevare il transpallet utilizzare sempre i punti di sollevamento previsti.

6. Disinserire la chiave di accensione.



COLLAUDI FUNZIONALI

I collaudi funzionali sono necessari per verificare il corretto funzionamento del transpallet dopo il trasporto o dopo un prolungato periodo di stoccaggio.

Esistono tre tipologie di collaudo:

1.i collaudi che rientrano tra i controlli giornalieri (vedere pagina 2.5) da parte dell'utente;

2.i collaudi dinamici, riservati al servizio tecnico di CONHERSA;

2.1.i test di mobilità (spostamento e manovra).

Controllare che il transpallet si sposti nella direzione impartita dall'interruttore di marcia avanti-indietro e verificare il corretto funzionamento dell'innesto e rilascio del freno di stazionamento.

Sollevarre e abbassare il carico di prova.

2.2.Prova di impilamento.

Sollevarre il carico di prova sino all'altezza massima della forca, quindi abbassarlo alla velocità massima interrompendone più volte la discesa.

2.3.Prova di velocità di discesa.

Misurare la velocità di discesa per verificare che non superi 0,6 m/s.

3.Prova di tenuta del carico.

Con la macchina spenta e a pieno carico, verificare che la velocità di abbassamento della forca non sia inferiore a 10mm/min.

LIVELLO DI RUMORE

LIVELLO RUMORE	DI
Minore di 70 dB (A)	

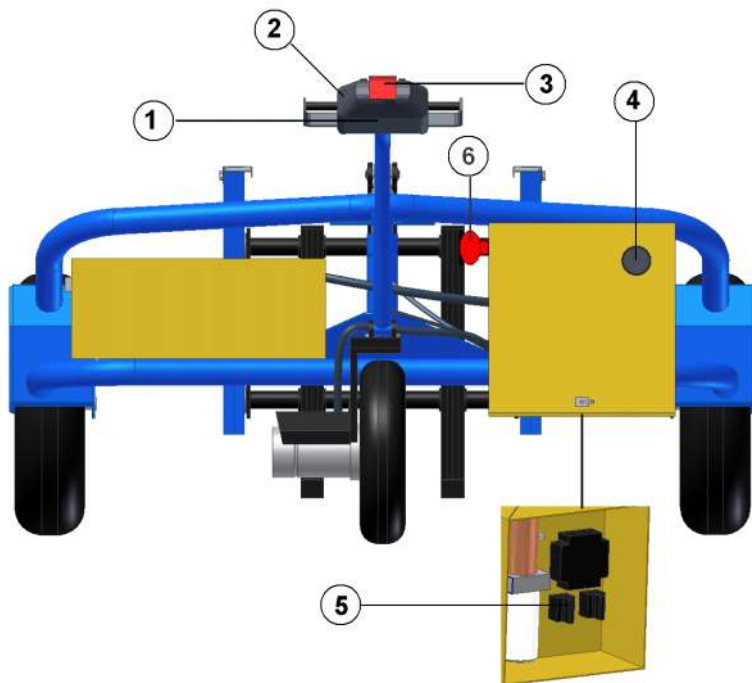
ATMOSFERE PERICOLOSE

AVVERTENZA

E' vietato l'uso del camion in presenza di atmosfere pericolose.

Le atmosfere pericolose sono a rischio d'incendio o di esplosione per la presenza di polvere, gas, liquidi e solidi.

3. INTERRUTTORI DI COMANDO E INDICATORI DI CONTROLLO



- ① Chiave di accensione.
- ② Timone di controllo.
- ③ Interruttore di sicurezza.
- ④ Indicatore di carica della batteria
- ⑤ Fusibili
- ⑥ Arresto d'emergenza

INTERRUTTORI DI CONTROLLO

Chiave di accensione.

Situata nella parte inferiore del timone di controllo,

ha due posizioni:

- inserito
- spento

Se la chiave è in posizione di inserito, l'indicatore di carica della batteria è acceso. Questa è la posizione di partenza.

In posizione di spento, tutti i circuiti sono scollegati.

Leva uomo morto

Situata su entrambi i lati del timone, deve essere azionata per eseguire il comando avanti-

indietro Comando avanti-indietro

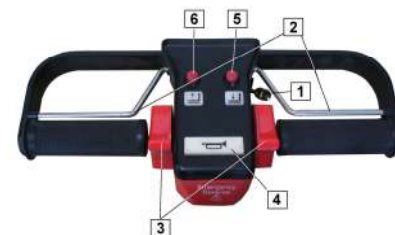
Il comando è di colore rosso e può essere azionato sia con la mano destra che con quella sinistra.

Una volta rilasciato, torna in posizione di folle.

Pulsanti salita-discesa forza

I pulsanti si trovano al centro del timone.

La pressione del pulsante avvia il movimento della forca, mentre il rilascio ne determina l'arresto.

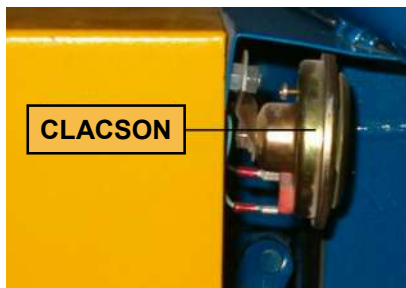


- ① Chiave di accensione.
- ② Leva uomo morto
- ③ Comando di marcia avanti-indietro
- ④ Pulsante clacson
- ⑤ Pulsante abbassamento forza
- ⑥ Pulsante sollevamento forza

INDICATORI DI CONTROLLO

Clacson

Il pulsante del clacson è situato accanto ai pulsanti di sollevamento e discesa delle forche.



Indicatore di carica della batteria

E' dotato di un display indicante il livello di carica della batteria e

assolve due scopi:

1. portando l'interruttore di accensione in posizione di inserito, il display indica il livello di carica della batteria;

2. segnala eventuali anomalie elettroniche, indicandone il codice di errore.



Fusibili

I fusibili si trovano nel controllore elettronico.

AVVERTENZA

I fusibili possono essere sostituiti solo da personale qualificato.

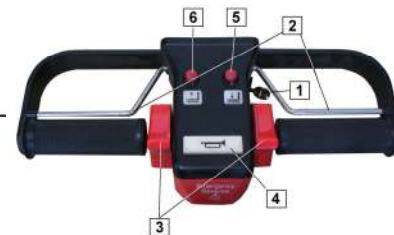
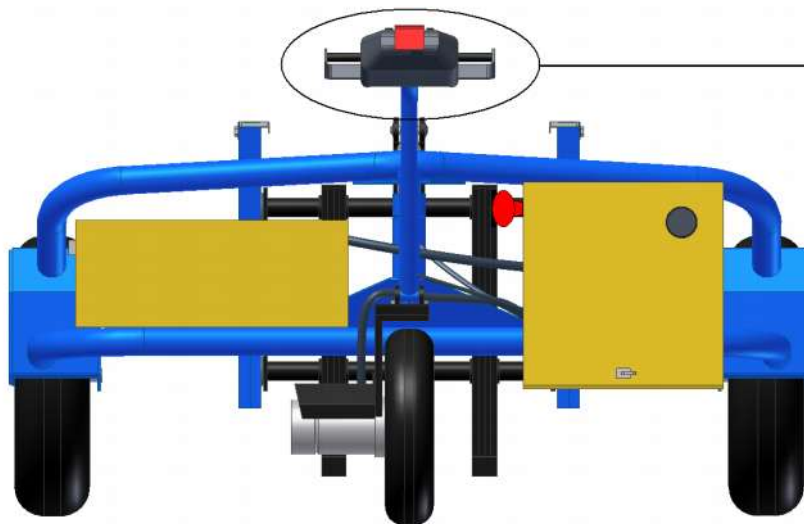
Sostituire i fusibili con altri delle stesse caratteristiche.



AVVERTENZA

Quando si smette di usare il transpallet, inserire la chiave di accensione in posizione di spento.

4. MESSA IN FUNZIONE ED UTILIZZO



- ① Chiave di accensione.
- ② Leva uomo morto
- ③ Comando di marcia avanti-indietro
- ④ Pulsante clacson
- ⑤ Pulsante abbassamento forza
- ⑥ Pulsante sollevamento forza

AVVERTENZA

Prima di utilizzare il transpallet, leggere attentamente le relative norme di sicurezza alle pagine 2.2-2.13 del manuale d'uso.

1. Controllare che il freno di stazionamento sia innestato cercando di spostare il transpallet.
2. Rilasciare il pulsante di arresto di emergenza.
3. Portare la chiave di accensione in posizione di inserito senza girare la manopola avanti-indietro.

AVVERTENZA

Non portare la chiave di accensione in posizione di inserito se il freno di stazionamento non funziona.

4. Assicurarsi che la carica della batteria sia sufficiente controllando l'apposito indicatore.
5. Verificare che il percorso sia sgombro, premere la leva uomo morto e posizionare delicatamente il comando avanti-indietro (3) nella direzione desiderata.

Spostamento

Durante lo spostamento, le forche devono trovarsi alla massima altezza dal suolo.

Guida in curva

Più la curva è stretta, più è necessario ridurre la velocità del transpallet per evitare il possibile spostamento del carico.

Guida lungo un pendio

È vietata la guida del transpallet carico lungo un pendio.

AVVERTENZA

Quando si lascia il veicolo, abbassare le forche fino a farle poggiare a terra, quindi togliere la chiave di accensione.

Se sull'indicatore viene visualizzato l'errore "CODE 23", ciò può essere dovuto a due cause:

1. E' stato azionato il comando avanti-indietro senza aver premuto la leva uomo morto.
2. Il sensore di temperatura del motore di trazione ha rilevato un surriscaldamento dovuto all'uso prolungato e intensivo del veicolo: in questo caso è sufficiente spegnere il transpallet per 20 minuti fino a quando il motore si raffreddi.

5. OPERAZIONI DI CARICO E SCARICO

CARICO

Regolare la distanza tra le forche simmetricamente rispetto all'asse longitudinale del carrello. Maggiore è la separazione delle forche, più stabile è il carico.

Avvicinarsi lentamente e frontalmente al carico e fermarsi dinanzi a esso. Regolare l'altezza delle forche fino al livello necessario per introdurre la parte inferiore del carico.

Avanzare lentamente e inserire completamente le pale sotto il carico. Verificare che il freno di stazionamento sia attivato (rumore di blocco).

Sollevarlo il carico assicurandosi che rimanga stabile. Azionare il comando di marcia avanti-indietro

e procede lentamente in retromarcia.

TRASPORTO

Guidare con la massima cautela quando si trasportano carichi. Se l'altezza del carico ostruisce la visibilità in avanti, guidare il transpallet in retromarcia; è tuttavia vietato guidare in retromarcia per inserire il transpallet in un carrello elevatore.

SCARICO

Avvicinarsi lentamente e frontalmente al punto di carico.

Verificare che, una volta rilasciato il comando di marcia avanti-

indietro, il freno di stazionamento sia attivato (rumore di blocco).

Abbassare lentamente le forche per depositare il carico.

Azionare il comando di marcia indietro e procedere lentamente in retromarcia finché le forche non siano completamente separate dal carico.

Se si dovesse avviare un nuovo ciclo di carica, sollevare nuovamente le forche per evitare che urtino contro ostacoli.

6. MANUTENZIONE E CONSERVAZIONE PREVENTIVA

Classificazione delle operazioni di manutenzione	6.2
Manutenzione a cura del servizio tecnico di CONHERSA	6.2
Manutenzione a cura dell'operatore	6.3

CLASSIFICAZIONE DELLE OPERAZIONI DI MANUTENZIONE

Le operazioni di manutenzione si suddividono in due categorie:

1. Servizio tecnico: operazioni unicamente riservate al servizio tecnico CONHERSA.
2. Operatore: operazioni di competenza dell'operatore (se qualificato dall'azienda)

AVVERTENZA

È severamente vietato per l'operatore eseguire interventi di manutenzione di competenza del servizio tecnico.

Alcuni di questi interventi possono comportare rischi e devono pertanto essere eseguiti da personale qualificato.

MANUTENZIONE DI COMPETENZA DEL SERVIZIO TECNICO

Le seguenti operazioni di manutenzione devono essere effettuate **solo** da personale autorizzato dal servizio tecnico di CONHERSA:

1. controllo dello stato delle batterie;
2. sostituzione delle batterie;
3. cambio dell'olio idraulico;
4. regolazione del pressostato della motopompa;
5. manutenzione controlli elettronici;
6. cambio dei fusibili;

MANUTENZIONE DI COMPETENZA DELL'OPERATORE

Oltre alle ispezioni giornaliere indicate in 2.5, l'operatore (qualificato) deve eseguire la seguente manutenzione:

1. Controllo pressione pneumatici.
2. Sostituzione pneumatici anteriori.
3. Ricarica delle batterie.
4. Controllo del livello dell'elettrolito delle batterie.
5. Pulizia dei comandi del timone e della carcassa del motore elettrico.
6. Verifica della discesa di emergenza delle forche.

MANUTENZIONE DI COMPETENZA DELL'O- PERATORE

AVVERTENZA

Prima di effettuare qualsiasi intervento di manutenzione, portare la chiave di accensione in posizione di spento.

Verificare che il freno di stazionamento sia inserito.



CONTROLLO PRESSIONE PNEUMATICI

Verificare regolarmente che la pressione dei pneumatici sia corretta.

Pneumatici anteriori

1. Svitare il cappuccio dalla valvola.
2. Collegare un manometro alla valvola.
3. La pressione corretta è 2,7 bar; se risultasse inferiore, aggiungere aria mediante una pompa.

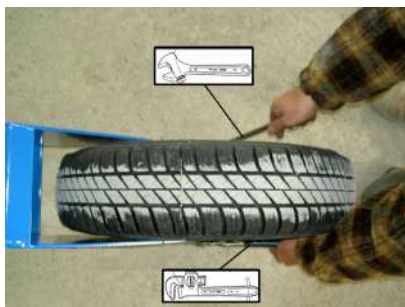
	Pressione (bar)
Anteriori	2,7
Posteriore	Superelastica

SOSTITUZIONE PNEUMATICI ANTERIORI

Pneumatici anteriori



1. Collocare un blocco di legno sotto il transpallet per sollevare la ruota da terra. Controllare la stabilità del transpallet.
2. Fissare il bullone con una pinza o una cagna. Con l'altra mano allentare il dado con una chiave da 18, fino a lasciare nel bullone solo pochi filetti del dado.



non danneggiare il bullone al momento dell'inserimento.

NOTA: non stringere troppo il dado per non piegare i supporti delle ruote, che ne impedirebbero la libera rotazione.

3. Utilizzando un martello morbido o un blocco di legno, colpire il dado nella direzione dell'asse per spingere fuori il bullone.
4. Svitare completamente il dado e rimuovere il bullone manualmente.
5. Estrarre la ruota completa.
6. Una volta estratta la ruota, procedere con l'intervento necessario (riparazione della foratura, sostituzione del copertone ecc.)
7. Rimontare la ruota eseguendo in ordine inverso il processo descritto sopra, avendo cura di

RICARICA DELLE BATTERIE

AVVERTENZA

1. Effettuare la ricarica delle batterie in una zona ben ventilata, lontana da fonti di calore e scintille (i gas prodotti dalla batteria possono essere esplosivi).
2. Non fumare nelle vicinanze della zona in cui viene effettuata la ricarica.
3. Non scollegare il connettore per la ricarica, in quanto ciò potrebbe provocare scintille.

Suggerimenti per la ricarica della batteria

1. Attendere che la batteria sia scarica (almeno per il 35%) prima di iniziare la carica, in modo da prolungare la durata della batteria stessa.
2. Per evitare lo scaricamento completo della batteria, che potrebbe influenzarne la durata, la velocità del transpallet diminuisce significativamente quando il livello di carica scende al 20%.



Procedura di ricarica

1. Avvicinare il transpallet a una presa elettrica (220 V).
2. Portare la chiave di accensione in posizione di spento.



3. Collegare il cavo al connettore del transpallet e alla rete (220V.)
4. Verificare che le spie gialla e verde del cassetto di destra del transpallet siano accese.
5. Attendere il completamento del ciclo di caricamento mentre la spia verde è lampeggiante (non interrompere il ciclo).
6. La batteria è carica quando la spia verde è fissa.
7. Scollegare il cavo, arrotolarlo e riporlo in un luogo sicuro.
8. Portare la chiave di accensione in posizione ON e verificare la carica della batteria (100%).

MANUTENZIONE DELLE BATTERIE



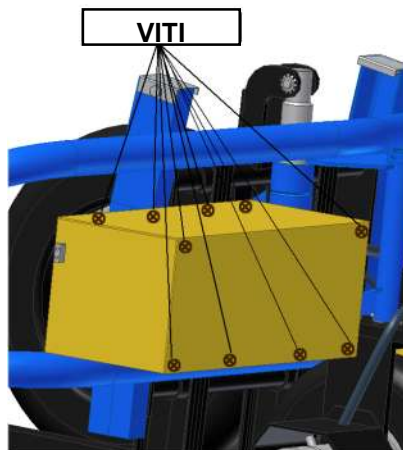
AVVERTENZA

1. La manutenzione delle batterie deve essere effettuata da personale qualificato.
2. È obbligatorio indossare guanti e occhiali protettivi.
3. È vietato fumare nella zona circostante.

Frequenza di manutenzione.

La manutenzione va effettuata almeno **due** volte l'anno (di preferenza prima e dopo l'estate).

1. Con un giravite, svitare le dieci viti della placca.



2. Estrarre la placca del comparto batterie, lasciando queste ultime in vista.
3. Verificare l'assenza di fughe di elettroliti e di tracce di corrosione sui morsetti.
4. Estrarre con cura i tappi delle celle della batteria, facendo attenzione a non toccare i morsetti.



5. Verificare che il livello dell'elettrolito sia adeguato. Se necessario, rabboccare con acqua distillata fino a coprire le prese d'aria.



PULIZIA DEL TRANSPALLET

AVVERTENZA

Prima di effettuare qualsiasi intervento di pulizia, portare la chiave di accensione in posizione di spento.

Verificare che il freno di stazionamento sia inserito.

Pulizia del timone di controllo



Se lo sporco si accumula, passare una spazzola attraverso le zone più incrostate.

Non utilizzare acqua

Asciugare con un panno asciutto.

Pulizia della carcassa del motore.



Se lo sporco si accumula, passare una spazzola attraverso le zone più incrostate.

Non utilizzare acqua

Asciugare con un panno asciutto.

Pulizia delle guide del porta forche



Se lo sporco si accumula, passare una spazzola attraverso le zone più incrostate.

Non utilizzare acqua

Asciugare con un panno asciutto.

DISCESA DI EMERGENZA DELLE FORCHE

In caso di blocco delle forche in posizione sollevata, è possibile procedere a una discesa di emergenza:

1. Scollegare la chiave di accensione.
2. Aprire la chiave del cassetto di destra, sede del gruppo moto-pompa.
3. Verificare l'assenza di ostacoli sotto la forca.
4. Premere l'interruttore a fungo per far abbassare la forca.



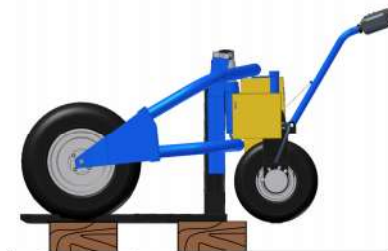
7. STOCCAGGIO PROLUNGATO

STOCCAGGIO PER PERIODI PROLUNGATI

Se il transpallet è destinato a non essere utilizzato per un lungo periodo di tempo, adottare le seguenti misure e conservarlo in un luogo pulito e asciutto.

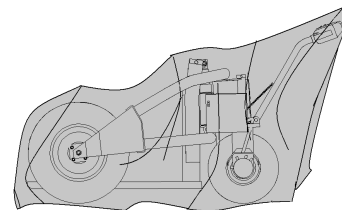
1. Pulire il transpallet come indicato al punto precedente.
2. Caricare completamente la batteria.
3. Collocare il transpallet su un piano orizzontale.
4. Smontare la batteria del transpallet e conservarla in un luogo fresco e asciutto.
5. Inserire sotto il transpallet dei blocchi di legno in modo da prevenire

eventuali deformazioni dei pneumatici dovute al peso del transpallet.



AVVERTENZA

Se non è possibile immagazzinare il transpallet in un luogo coperto, parcheggiarlo in una zona a livello e coprirlo con una tela protettiva impermeabile all'acqua.



Per lo stoccaggio prolungato, consultare il più vicino rivenditore CONHERSA.

AVVERTENZA

Non utilizzare tele protettive o impermeabili di vinile, in quanto tendono a creare elettricità statica con conseguente rischio di infiammazione dei gas prodotti dalla batteria.

MANUTENZIONE DEL VEICOLO DURANTE IL PERIODO DI STOCCAGGIO

1. Effettuare una carica di equalizzazione della batteria ogni due mesi.
2. Ispezionare le diverse sezioni del transpallet per verificare l'assenza di macchie o tracce di corrosione.
3. Pulire le zone sporche e applicare una soluzione anticorrosiva.

MANUTENZIONE POST- STOCCAGGIO

1. Rimuovere il grasso resistente alla corrosione dalle parti scoperte dei cilindri idraulici.
2. Verificare il livello dell'elettrolito della batteria e il peso specifico. Caricare completamente la batteria.
3. Portare la chiave in posizione di inserito per verificare il livello di carica della batteria.
4. Seguire i "collaudi funzionali" a pag. 2.13.

8. SPECIFICHE TECNICHE

Questa targa, situata sul lato destro, contiene informazioni dettagliate riguardanti: numero di serie, motore di trazione, motore di sollevamento, pressione dei pneumatici, ecc.


CONHERSA			
Poligono Ibarrea, s.h. Tel.:948-46 79 51 Fax: 948-46 81 45 31800 ALSASUA (NAVARRA)			
MODELLO: TRANSPALLET IDRAULICO ELETTRICO H-2			
N. DI SERIE:		MOTORE DI	TENSIONE: 24 V
ANNO DI FABBRICAZIONE: 2004		SOLLEVAMENTO:	POTENZA: 800 W
MASSA: 226 kg		MOTORE DI	TENSIONE: 24 V
PRESSIONE PNEUMATICI		TRAZIONE:	POTENZA: 500 W
ANT.: 2.7kg/cm ²	POST.: 4.5 kg/cm ²		

TABELLA DELLE PRESTAZIONI

VELOCITA' MASSIMA DELL'UNITA'	< 0,6 m/s
CARICO MASSIMO DI SOLLEVAMENTO	1.200 kg
ALTEZZA DI SOLLEVAMENTO DELLE FORCHE	200 mm

AVVERTENZA

Non superare in nessun caso i parametri riguardanti i fattori di carico elencati nella tabella.